

### เอกสารแนบที่ 15

ตัวอย่างแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565  
จากโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ

RAJRATAN		Preventive Maintenance schedule yearly plan (2022)													
Sr.no.	Name of machine	ID no.	Month=> (Plan/Actual)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
63	COT	COT-wet (Dumping)	Plan	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1	Week 1
	1 Month 1 Time		Actual	31/01/22	11/02/22	12/03/22	18/04/22	19/05/22	15/06/22						
64	COT	COT-L1	Plan	Week 2						EQ_Week 2					
	1 Year 1 Time		Actual	10/01/22						01/07/22					
65	COT	COT-L2	Plan	Week 4						EQ_Week 4					
	1 Year 1 Time		Actual	24/01/22											
66	COT	COT-L3	Plan		Week 2					EQ_Week 2					
	1 Year 1 Time		Actual		09/02/22										
67	COT	COT-L4	Plan		Week 4					EQ_Week 4					
	1 Year 1 Time		Actual		29/02/22										
68	COT	COT-L5	Plan			Week 2					EQ_Week 2				
	1 Year 1 Time		Actual			08/03/22									
69	COT	COT-L6	Plan			Week 4					EQ_Week 4				
	1 Year 1 Time		Actual			22/03/22									
70	COT	COT-L7	Plan				Week 3						EQ_Week 3		
	1 Year 1 Time		Actual				04/04/22								
71	COT	COT-L8	Plan				Week 4						EQ_Week 4		
	1 Year 1 Time		Actual				26/04/22								
72	COT	COT-L9	Plan					Week 2						EQ_Week 2	
	1 Year 1 Time		Actual					12/05/22							
73	COT	COT-L10	Plan					Week 4						EQ_Week 4	
	1 Year 1 Time		Actual					09/06/22							
74	COT	COT-L11	Plan						Week 2						EQ_Week 2
	1 Year 1 Time		Actual						07/06/22						
75	COT	COT-L12	Plan						Week 4						EQ_Week 3
	1 Year 1 Time		Actual						22/06/22						
76	COT	COT-L13	Plan	EQ_Week 2						Week 2					
	1 Year 1 Time		Actual	21/01/22											
77	COT	COT-L14	Plan	EQ_Week 4						Week 4					
	1 Year 1 Time		Actual	25/01/22											
78	COT	COT-L15	Plan		EQ_Week 2						Week 2				
	1 Year 1 Time		Actual		08/02/22										
79	COT	COT-L16	Plan		EQ_Week 4						Week 4				
	1 Year 1 Time		Actual		25/02/22										
80	COT	COT-R1	Plan			EQ_Week 2						Week 2			
	1 Year 1 Time		Actual			11/03/22									
Preventive Maintenance Checked by:															
Preventive Maintenance Approved by:															

\*\*\*Remark : EQ week = Preventive maintenance Equipment plan

Effective 01.06.2022

Page 5/11

FORMAT NO. FM-MN-079 REV. 02

RAJRATAN		Preventive Maintenance schedule yearly plan (2022)													
Sr.no.	Name of machine	ID no.	Month=> (Plan/Actual)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
81	COT	COT-R2	Plan					Week 1						EQ_Week 1	
	1 Year 1 Time		Actual					03/05/22							
84	COT	COT-R3	Plan					Week 3						EQ_Week 3	
	1 Year 1 Time		Actual					19/05/22							
85	COT	COT-R4	Plan						Week 1						EQ_Week 1
	1 Year 1 Time		Actual						24/05/22						
86	COT	COT-R5	Plan						Week 3						EQ_Week 3
	1 Year 1 Time		Actual						15/06/22						
87	COT	COT-R6	Plan	EQ_Week 1						Week 1					
	1 Year 1 Time		Actual	11/01/22						29/06/22					
88	COT	COT-R7	Plan	EQ_Week 3						Week 3					
	1 Year 1 Time		Actual	12/01/22											
89	COT	COT-R8	Plan		EQ_Week 1						Week 1				
	1 Year 1 Time		Actual		02/02/22										
90	COT	COT-R9	Plan		EQ_Week 3						Week 3				
	1 Year 1 Time		Actual		15/02/22										
91	COT	COT-R10	Plan			EQ_Week 1						Week 1			
	1 Year 1 Time		Actual			02/03/22									
92	COT	COT-R11	Plan	Week 3						EQ_Week 3					
	1 Year 1 Time		Actual	12/01/22											
93	COT	COT-R12	Plan		Week 1						EQ_Week 1				
	1 Year 1 Time		Actual		31/01/22										
94	COT	COT-R13	Plan		Week 3						EQ_Week 3				
	1 Year 1 Time		Actual		14/02/22										
95	COT	COT-R14	Plan			Week 1						EQ_Week 1			
	1 Year 1 Time		Actual			09/03/22									
96	COT	COT-R15	Plan			Week 3						EQ_Week 3			
	1 Year 1 Time		Actual			16/03/22									
97	COT	COT-R16	Plan				Week 1						EQ_Week 1		
	1 Year 1 Time		Actual				29/03/22								
Preventive Maintenance Checked by:															
Preventive Maintenance Approved by:															

\*\*\*Remark : EQ week = Preventive maintenance Equipment plan

Effective 01.06.2022

Page 6/11

FORMAT NO. FM-MN-079 REV. 02

บริษัท ลักส์ตาร์โคติ้ง จำกัด  
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2565

ปรับปรุงครั้งที่ 2 วันที่ 18 / 11 / 65

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	Month	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				พ.ย.				ก.ย.				ส.ค.				ก.ธ.				พ.ธ.				ธ.ค.				หมายเหตุ
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1	RECYCLE MACHINE (เครื่องหลอม) NO.2	Plan																																													
		Actual																																													
	1.1 Control Panel and safety	Plan																																													1000 Hr. หรือ 2 เดือน
		Actual																																													
	1.2 Regrease Flanged bearings	Plan																																													1000 Hr. หรือ 2 เดือน
		Actual																																													
	1.3 Kniff	Plan																																													2000 Hr. หรือ 4 เดือน
		Actual																																													
	1.4 Pelletizer	Plan																																													2000 Hr. หรือ 4 เดือน
		Actual																																													
	1.5 Cutter Gear box	Plan																																													3500 Hr. หรือ 6 เดือน
		Actual																																													
	1.6 Extruder Gear box	Plan																																													3500 Hr. หรือ 6 เดือน
		Actual																																													
2	Extrusion coating line ecotex 1600L No.1	Plan																																													
		Actual																																													
	1.1 Grease : flange bearing	Plan																																													1000 Hr./2M
		Actual																																													
	1.2 Grease : bearing pre-heating roll,take-off toll	Plan																																													2000 Hr./4M
		Actual																																													
	1.3 Flat T-Die	Plan																																													4000 Hr./6M
		Actual																																													
	1.4 Grease : flange bearing	Plan																																													6000 Hr./8M
		Actual																																													
	1.5 oil change gearbox extruder	Plan																																													8000 Hr./1Y
		Actual																																													
	1.6 Grease : Rotary joint / Change Oil Heater	Plan																																													15,000 Hr./2Y
		Actual																																													ครั้งต่อไป เดือน 5 ปี 2565
	1.7 Clean extruder screw	Plan																																													25,000 Hr./3Y
		Actual																																													ครั้งต่อไป เดือน 6 ปี 2566
3	Extrusion coating line ecotex 1600L No.2	Plan																																													
		Actual																																													
	1.1 Grease : flange bearing	Plan																																													1000 Hr./2M
		Actual																																													
	1.2 Grease : bearing pre-heating roll,take-off toll	Plan																																													2000 Hr./4M
		Actual																																													
	1.3 Flat T-Die	Plan																																													4000 Hr./6M
		Actual																																													
	1.4 Grease : flange bearing	Plan																																													6000 Hr./8M
		Actual																																													
	1.5 oil change gearbox extruder	Plan																																													8000 Hr./1Y
		Actual																																													

LUCKY STAR COATING CO., LTD.

Page 1 / 8

LSC-F0003-MT Rev.04 / AUG 01, 2022

ELETTRICAL DEPTMEN MASTER SCHEDUL WROK FACTORY 1.

ถ่าย 6/9/65

CODE OF WORK	DESCRIPTION	LAST PERIOD	TIMING OF PERIOD( DAY	NEX PERIOD	LOCATION	ACTION BY
ระบบเครื่องปรับอากาศ โรงงาน 1. ( Air Condition System Factory 1.)						
Chiller unit Factory.1	ทำความสะอาด ท่อคอนเดนเซอร์ (Clean Condenser Tube )	4/1/2565	180	9/28/2565	FACTORY 1.	Tae,Sit
CDW Pump Factory.1	เช็คและอัดจารบี คอนเดนเซอร์ วอเตอร์ปั๊ม (Check&Press Grease CDW Pump )	3/19/2565	365	3/19/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
CHW Pump Factory.1	เช็คและอัดจารบี ชิลเลอร์ วอเตอร์ปั๊ม (Check&Press Grease CHW Pump )	3/19/2565	365	3/19/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Cooling T. Fact.1	เช็คและทำความสะอาด คูลลิ่ง ทาวเวอร์ (Check&Clean Cooling Tower )	4/15/2565	365	4/15/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Cooling T. Fact.1	เช็คและอัดจารบี มอเตอร์ คูลลิ่ง ทาวเวอร์ (Check&Press Grease Cooling T. Motor )	3/19/2565	365	3/19/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
CDW Pump Factory.1	เช็คและทำความสะอาด คอนเด็นเซอร์ วอเตอร์ปั๊ม (Cneck&Clean CDW Pump )	ทุกวันศุกร์ ( Every Frirday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
CHW Pump Factory.1	เช็คและทำความสะอาด ชิลเลอร์ วอเตอร์ปั๊ม (Check&Clean CHW Pump )	ทุกวันศุกร์ ( Every Frirday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Chiller Room Factory.1	เช็คและทำความสะอาด ห้องชิลเลอร์ (Check&Clean Chiller Room )	ทุกวันศุกร์ ( Every Frirday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Cooling T. Fact.1	เปลี่ยน พีวีซี ฟิลลิ่ง ( Change PVC Filling )	NO	-	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Cooling T. Fact.1	เปลี่ยนมอเตอร์ คูลลิ่ง ทาวเวอร์ (Change Cooling Tower Motor )	NO	-	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Cooling T. Fact.1	เปลี่ยน ท่อกระจายน้ำคูลลิ่ง ทาวเวอร์ (Change Cooling Tower Sprinkler Head )	NO	-	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
เครื่อง เอลเซยู 1.1 ( AHU. UNIT 1.1 FACTORY 1 )						
AHU Room1.1,1.2 Fact.1	เช็คและทำความสะอาด ห้องเอลเซยู (Check&Clean AHU. Room )	ทุกวันศุกร์ ( Every Frirday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.1 Factory.1	ทำความสะอาด ฟิลเตอร์ค้าย (Clean Net Filtter )	ทุกวันที่ 15 และ 30 ของเดือน ( Every 15th&30th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.1 Factory.1	ทำความสะอาด อะลูมิเนียมฟिलเตอร์ (Clean Aluminium Filtter )	12/24/2565	180	6/22/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.1 Factory.1	ล้างทำความสะอาด แผงฟिलคอล์ย (Clean AHU Filcoil )	7/29/2565	180	1/25/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.1 Factory.1	ทำความสะอาด และ อัดจารบีมอเตอร์ (Clean & Press Grease AHU Motor )	5/27/2565	365	5/27/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.1 Factory.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ เอลเซยู (Change AHU Motor Belt )	NO	180	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
เครื่อง เอลเซยู 1.2 ( AHU. UNIT 1.2 FACTORY 1 )						
AHU1.2 Factory.1	ทำความสะอาด ฟิลเตอร์ค้าย (Clean Net Filtter )	ทุกวันที่ 15 และ 30 ของเดือน ( Every 15th&30th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.2 Factory.1	ทำความสะอาด อะลูมิเนียมฟिलเตอร์ (Clean Aluminium Filtter )	7/27/2565	180	1/23/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.2 Factory.1	ล้างทำความสะอาด แผงฟิลคอล์ย (Clean AHU Filcoil )	7/29/2565	180	1/25/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.2 Factory.1	ทำความสะอาด และ อัดจารบีมอเตอร์ (Clean & Press Grease AHU Motor )	5/27/2565	365	5/27/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit

AHU1.2 Factory.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ เอชยู (Change AHU Motor Belt)	NO	180	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
	<b>เครื่อง เอชยู 1.3 ( AHU. UNIT 1.3 FACTORY 1 )</b>					
AHU Room1.3,1.4 Fact.1	เช็คและทำความสะอาด ห้องเอชยู (Check&Clean AHU. Room)	ทุกวันศุกร์ ( Every Friday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.3 Factory.1	ทำความสะอาด ฟิลเตอร์ค้าย (Clean Net Filter)	ทุกวันที่ 15 และ 30 ของเดือน ( Every 15th&30th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.3 Factory.1	ทำความสะอาด อะลูมิเนียมฟिलเตอร์ (Clean Aluminium Filter)	7/27/2565	180	1/23/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.3 Factory.1	ล้างทำความสะอาด แผงฟिलคอยล์ (Clean AHU Filcoil)	7/29/2565	180	1/25/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.3 Factory.1	ทำความสะอาด และ อัดจารบีมอเตอร์ (Clean & Press Grease AHU Motor)	5/27/2565	365	5/27/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.3 Factory.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ เอชยู (Change AHU Motor Belt)	NO	180	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
	<b>เครื่อง เอชยู 1.4 ( AHU. UNIT 1.4 FACTORY 1 )</b>					
AHU1.4 Factory.1	ทำความสะอาด ฟิลเตอร์ค้าย (Clean Net Filter)	ทุกวันที่ 15 และ 30 ของเดือน ( Every 15th&30th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.4 Factory.1	ทำความสะอาด อะลูมิเนียมฟिलเตอร์ (Clean Aluminium Filter)	7/27/2565	180	1/23/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.4 Factory.1	ล้างทำความสะอาด แผงฟिलคอยล์ (Clean AHU Filcoil)	7/29/2565	180	1/25/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.4 Factory.1	ทำความสะอาด และ อัดจารบีมอเตอร์ (Clean & Press Grease AHU Motor)	5/27/2565	365	5/27/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
AHU1.4 Factory.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ เอชยู (Change AHU Motor Belt)	NO	180	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
	<b>ระบบเครื่องกรองน้ำ อาร์โอ โรงงาน 1 ( REVERSE OSMOSIS ( RO ) SYSTEM FACTORY 1 )</b>					
RO Room1.1 Factory. 1	เช็คและทำความสะอาด ห้องอาร์โอ (Check&Clean RO. Room)	ทุกวันศุกร์ ( Every Friday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ทำ Back Wash ถังแมงกานีส ( Back Wash Manganese Tank)	ทุกวันศุกร์ ( Every Friday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ทำ Back Wash ถังคาร์บอน ( Back Wash Carbon Tank)	ทุกวันศุกร์ ( Every Friday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด สารกรองแมงกานีส ( Clean Manganese Filter)	3/5/2565	365	3/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด สารกรองคาร์บอน ( Clean Carbon Filter)	3/5/2564	365	3/5/2565	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด สารกรองเรซิน ( Clean Resin Filter)	3/5/2565	365	3/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด บ่ออาร์โอ ( Clean RO Pond)	12/5/2565	180	6/3/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด อาร์โอ คูลลิ่งทาวเวอร์ ( Clean RO Cooling Tower)	12/5/2565	180	6/3/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	เปลี่ยนไส้กรองอาร์โอ ( Changa RO Filter)	11/5/2565	365	11/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด ไส้กรองเมมเบรน ( Clean Membrane Filter)	6/12/2565	365	6/12/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit

RO Unit1.1 Factory. 1	เปลี่ยนไส้กรองเมมเบรน ( Clean Membrane Filter)	NO	365	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit1.1 Factory. 1	เปลี่ยนหัวโปรคอน ( Change Procon Pump)	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
	<b>ระบบเครื่องกรองน้ำ อาร์โอ โรงงาน 1 ( REVERSE OSMOSIS ( RO ) SYSTEM FACTORY 1 )</b>					
RO Room1.2 Factory. 1	เช็คและทำความสะอาด ห้องอาร์โอ (Check&Clean RO. Room)	ทุกวันศุกร์ ( Every Friday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ทำ Back Wash ถังแมงกานีส ( Back Wash Manganese Tank)	ทุกวันพฤหัสบดี ( Every Thursday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ทำ Back Wash ถังคาร์บอน ( Back Wash Carbon Tank)	ทุกวันพฤหัสบดี ( Every Thursday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	เช็คและล้างทำความสะอาด ไส้กรองอาร์โอ ( Check & Clean RO Filter)	ทุกวันพฤหัสบดี ( Every Thursday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด สารกรองแมงกานีส ( Clean Manganese Filter)	3/5/2565	365	3/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด สารกรองคาร์บอน ( Clean Carbon Filter)	3/5/2565	365	3/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด สารกรองเรซิน ( Clean Resin Filter)	3/5/2565	365	3/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด บ่ออาร์โอ ( Clean RO Pond)	12/5/2565	180	6/3/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด อาร์โอ คูลลิ่งทาวเวอร์ ( Clean RO Cooling Tower)	12/5/2565	180	6/3/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	เปลี่ยนไส้กรองอาร์โอ ( Changa RO Filter)	11/5/2565	365	11/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	ล้างทำความสะอาด ไส้กรองเมมเบรน ( Clean Membrane Filter)	6/12/2565	365	6/12/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	เปลี่ยนไส้กรองเมมเบรน ( Clean Membrane Filter)	NEW	365	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
RO Unit 1.2 Factory. 1	เปลี่ยนหัวโปรคอน ( Change Procon Pump)	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
	<b>ระบบเครื่องปั๊มลม โรงงาน 1 ( AIR COMPRESSOR SYSTEM FACTORY 1 )</b>					
Air Com. Room Fact.1	ทำความสะอาด ห้องปั๊มลม ( Clean Air Compressor Room )	ทุกวันเสาร์ ( Every Saturday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	ทำความสะอาด เครื่องปั๊มลม ( Clean Air Compressor Unit)	ทุกวันที่ 1 และ 16 ของเดือน ( Every 1st & 16th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	ทำความสะอาด เครื่องแอร์ ทรายเออร์ ( Clean Air Dryer Unit)	ทุกวันที่ 1 และ 16 ของเดือน ( Every 1st & 16th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	ทำความสะอาด ออโต้ เทรน ( Clean Auto Drain)	ทุกวันที่ 1 และ 16 ของเดือน ( Every 1st & 16th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เป่าทำความสะอาด ไส้กรองอากาศ ( Clean Air Filter)	ทุกวันที่ 1 และ 16 ของเดือน ( Every 1st & 16th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนไส้กรองอากาศ ( Change Air Filter)	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง ( Change Oil Filter)	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ( Change Lubricant Oil )	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนกรองย่อยละเอียด ( Change Oil Fine Separator)	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	ทำความสะอาด ไส้กรองเมนไลน์ฟिलเตอร์ ( Clean Main Filter)	7/16/2565	180	1/12/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit



Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ ( Change Motor Belt )	8/5/2565	250	4/12/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนไส้กรองเมนไลน์ฟิลเตอร์ ( Change Main Filter )	12/5/2565	365	12/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนออโต้ไดรเน ( Clean Auto Drain )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนเช็ควาล์ว ( Change Check Valve )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนรีลิววาล์ว ( Change Modulation Relief Valve )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.1 Fact.1	เปลี่ยนท่ออากาศ ( Change Air Hose )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
ระบบเครื่องปั๊ม โรงงาน 1 ( AIR COMPRESSOR SYSTEM FACTORY 1 )						
Air Com. Room Fact.1	ทำความสะอาด ห้องปั๊มลม ( Clean Air Compressor Room )	ทุกวันเสาร์ ( Every Saturday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	ทำความสะอาด เครื่องปั๊มลม ( Clean Air Compressor Unit )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	ทำความสะอาด เครื่องแอร์ ทรายเบอร์ ( Clean Air Dryer Unit )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	ทำความสะอาด ออโต้ไดรเน ( Clean Auto Drain )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เป่าทำความสะอาด ไส้กรองอากาศ ( Clean Air Filter )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนไส้กรองอากาศ ( Change Air Filter )	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง ( Change Oil Filter )	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ( Change Lubricant Oil )	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนกรองออยล์เซพเรเตอร์ ( Change Oil Fine Separator )	10/21/2565	365	10/21/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	ทำความสะอาด ไส้กรองเมนไลน์ฟิลเตอร์ ( Clean Main Filter )	10/22/2565	180	4/20/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ ( Change Motor Belt )	10/23/2565	INVERTOR NO BELT	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนไส้กรองเมนไลน์ฟิลเตอร์ ( Change Main Filter )	10/24/2565	365	10/24/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนออโต้ไดรเน ( Clean Auto Drain )	10/25/2565	0	10/25/2565	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนเช็ควาล์ว ( Change Check Valve )	10/26/2565	0	10/26/2565	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนรีลิววาล์ว ( Change Modulation Relief Valve )	10/27/2565	0	10/27/2565	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.2 Fact.1	เปลี่ยนท่ออากาศ ( Change Air Hose )	10/28/2565	0	10/28/2565	FACTORY 1.	Tae,Sit
ระบบเครื่องปั๊ม โรงงาน 1 ( AIR COMPRESSOR SYSTEM FACTORY 1 )						
Air Com. Room Fact.1	ทำความสะอาด ห้องปั๊มลม ( Clean Air Compressor Room )	ทุกวันเสาร์ ( Every Saturday )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	ทำความสะอาด เครื่องปั๊มลม ( Clean Air Compressor Unit )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	ทำความสะอาด เครื่องแอร์ ทรายเบอร์ ( Clean Air Dryer Unit )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit

Air Com. Unit 1.3 Fact.1	ทำความสะอาด ออโต้ไดรเน ( Clean Auto Drain )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เป่าทำความสะอาด ไส้กรองอากาศ ( Clean Air Filter )	ทุกวันที่ 2 และ 17 ของเดือน ( Every 2st & 17th )			FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนไส้กรองอากาศ ( Change Air Filter )	11/18/2565	365	11/18/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง ( Change Oil Filter )	11/18/2565	365	11/18/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ( Change Lubricant Oil )	11/18/2565	365	11/18/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนกรองออยล์เซพเรเตอร์ ( Change Oil Fine Separator )	11/18/2565	365	11/18/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	ทำความสะอาด ไส้กรองเมนไลน์ฟิลเตอร์ ( Clean Main Filter )	7/16/2565	180	1/12/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนสายพานมอเตอร์ ( Change Motor Belt )	5/14/2565	250	1/19/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนไส้กรองเมนไลน์ฟิลเตอร์ ( Change Main Filter )	12/5/2565	365	12/5/2566	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนออโต้ไดรเน ( Clean Auto Drain )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนเช็ควาล์ว ( Change Check Valve )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนรีลิววาล์ว ( Change Modulation Relief Valve )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit
Air Com. Unit 1.3 Fact.1	เปลี่ยนท่ออากาศ ( Change Air Hose )	NEW	0	#VALUE!	FACTORY 1.	Tae,Sit

เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
แบบ IR														
1 เครื่อง	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ปีละ ครั้ง	X											

เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Spectro														
1 เครื่อง	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ปีละ ครั้ง	X											

ปมลม	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
สถานี														
1 เครื่อง	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ทุก 2 เดือน	X		X		X		X		X		X	X

เครื่องย้อม	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
21														
เครื่อง	1. ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ทุก 3 เดือน	X			X		X		X		X		X
	2. ตรวจสอบมอเตอร์ปั๊ม	ปีละ 2 ครั้ง				X		X		X		X		X
	3. ตรวจสอบปั๊มน้ำมันเครื่อง	ปีละ 2 ครั้ง				X		X		X		X		X
	4. ตรวจสอบการของระบบ Safety	ปีละ 2 ครั้ง				X		X		X		X		X

เครื่องรีด	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4 เครื่อง														
	1. ตรวจสอบเครื่องเพื่อป้องกันและสายพาน	เดือนละครั้ง	X		X		X		X		X		X	X
	2. ตรวจสอบสภาพสายพานและลูกกลิ้ง	เดือนละครั้ง	X		X		X		X		X		X	X
	3. ทำความสะอาดลูกกลิ้ง	เดือนละครั้ง	X		X		X		X		X		X	X

เครื่องกรอ	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6 เครื่อง														
	1. ตรวจสอบเครื่อง	ทุก 3 เดือน	X			X		X		X		X		X
	2. ตรวจสอบสภาพสายพานและลูกกลิ้ง	ทุก 3 เดือน	X			X		X		X		X		X
	3. ตรวจสอบไฟฟ้าของเครื่อง	ทุก 6 เดือน				X		X		X		X		X
	4. ตรวจสอบระดับน้ำมัน Hydraulic	ทุก 6 เดือน				X		X		X		X		X

เครื่องแพ็ค	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6 เครื่อง														
	1. ตรวจสอบเครื่อง	ทุก 3 เดือน	X			X		X		X		X		X
	2. ตรวจสอบสภาพสายพานและลูกกลิ้ง	ทุก 3 เดือน	X			X		X		X		X		X
	3. ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	ทุก 2 เดือน				X		X		X		X		X

SR. No.	EQUIPMENT	TAG NO.	PREVENTIVE MAINTENANCE	WLY	MLY	QLY	6 MLY	YLY
1	DRYER	DR - 1 . . . . DR - 7	1) Clean Filter Screen 2) Clean dust Collector 3) Clean Hot air tube 4) Grease bearing 5) Grease bearing	■ ■ ■ ■ ■				■
2	MIXER	MX - 1 MX - 2 MX - 3 MX - 4	1) Change gear box oil 2) Check 'V' belt tension & wear & tear of belt 3) Grease bearing		■			■ ■ ■
3	INJECTION MOLDING MACHINE	IM - 1 . . . . . . IM - 20	1) Check barrel heaters 2) Check oil leakage 3) Check nut & bolt tightness 4) Check accumulation of plastic around nozzle heaters & its wiring 5) Clean dust 6) Check cleanliness of electrical & electronic panel 7) Check ground wire connection 8) Inspect all sliding parts for wear & tear 9) Check hydraulic oil quality, level and make up No. 46 10) Clean water cooler 11) Clean motor grill 12) Clean air exhaust fan 13) Check all electrical wiring for tightness and insulation 14) Clean oil filters 15) Apply grease to all parts & gears	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	
4	MOLD TEMPERATURE CONTROLLER	MT - 3 . . . . MT - 17	1) Clean electrical panel 2) Clean solenoid valve 3) Clean Heat exchanger cylinder & water tank		■ ■ ■ ■ ■		■	
5	AIR CIRCULATED OVEN	OV - 2 . . . . OV - 10	1) Grease bearing 2) Check 'V' belt tension & wear & tear of belt 3) Check door liners for quality & tightness 4) Clean electrical panel 5) Check tightness of electrical wiring		■ ■ ■ ■ ■		■	
6	END CAP EXPANSION MACHINE	EX - 1 EX - 1/1-1/3 EX - 2 EX - 2/2 - 3	1) Supply grease to guide bars 2) Check electrical panel 3) Check tightness of electrical wiring	■	■	■		

PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

SR No.	EQUIPMENT	TAG NO.	PREVENTIVE MAINTENANCE	WLY	MLY	QLY	6 MLY	YLY
7	SHED EXPANSION MACHINE	EX - 3 EX - 3/1 - 3	1) Clean Teflon rod and SS rings		■			
8	END CAP TRIMMING M/C	TM - 1 TM - 1/1 TM - 1/2 TM - 1/3	1) Check 'V' belt tension & wear & tear 2) Check wear & tear of brake 3) Clean electrical panel 4) Grease sliding parts 5) Grease bearings		■ ■ ■ ■			
9	BREAKOUT, BOOT & SHED TRIMMING M/C	TM - 2 TM - 2/1 TM - 3	1) Check 'V' belt tension & wear & tear 2) Grease bearings		■		■	
10	CORONA M/C	CR - 1 CR - 1/1	1) Check gear box coupling 2) Check coupling rubber bush for wear & tear 3) Clean electrical panel 4) Clean carbon deposit on electrodes 5) Change transformer oil 6) Check tightness of electrical wiring		■ ■ ■ ■			■ ■
11	HMA COATING M/C	CO - 1 CO - 9	1) Check leveling 2) Check quality of oil and top up 3) Check oil leakage 4) Grease guide bars & sliding parts 5) Grease bearings 6) Clean electrical panel 7) Check electrical wiring for tightness & insulation 8) Check motor coupling for tightness 9) Check rubber bush wear & tear 10) Clean oil cooler		■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■		■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	

PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

SR No.	EQUIPMENT	TAG NO.	PREVENTIVE MAINTENANCE	WLY	MLY	QLY	6 MLY	YLY
12	HOT MELT APPLICATOR	HM - 1 . . HM - 8	1) Clean filter cartridge 2) Check fastening screw of tank 3) Clean filter of control cabinet fan and check clutch. 4) Check electrical wiring for tightness and insulation 5) Check carbon bushes of DC 6) Change gear box lubricant 7) Flush standby pump 8) Clean hose with 3M scotchbrite 1) apply grease to all sliding parts		■	■ ■	■	■ ■
13	PAD PRINTER	PP - 1 PP - 2	1) Check gear box oil quality & level 2) Clean air filter 3) Clean all external parts 4) Check pressure cut off valve 5) Check system air leakage 6) Check 'V' belt tension & wear & tear 7) Change gear box lubricant grade SAE - 30 8) Clean carbon from valves & head 9) Check & tighten all bolts & nuts 10) Check electrical wiring for tightness and insulation	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■			
14	COMPRESSOR	CP - 1 CP - 2				■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■		
15	COOLING TOWER	CT - 1 . . CT - 7	1) Clean tower thoroughly and check parts for wear & tear					■
16	TUBE TRIMMING MACHINE	TM - 3	1) Grease guide bars 2) Clean the machine	■ ■				
17	KNEADING MACHINE	KNE - 1 KNE - 2 KNE - 3	1) Check gear box oil quality & level 2) Clean all external parts 3) Check 'V' belt tension & wear & tear 4) Change gear box lubricant grade SAE - 140 5) Check & tighten all bolts & nuts 6) Check electrical wiring for tightness and insulation	■ ■ ■ ■ ■ ■	■	■ ■ ■ ■ ■ ■		





# แผนงานการซ่อมบำรุงประจำปี...2565....

ลำดับ	รายละเอียด	หลักฐาน	ความถี่ในการตรวจเช็ค	กำหนดการตรวจเช็ค ปี 2565											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	จักรอุตสาหกรรม	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกวัน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2	AIR COMPRESSOR	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกวัน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	Boiler Daily	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกวัน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4	เครื่องตัด	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกสัปดาห์	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
5	ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกสัปดาห์	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6	เครื่องสายพานลำเลียง	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกเดือน	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
7	Auto Cutting System	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกเดือน	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
8	เช็คระบบแสงสว่าง	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกเดือน	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
9	ตู้ CONTROL (DB)	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกเดือน	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
10	เครื่องพิมพ์	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ทุกเดือน	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์ไฟฟ้า และวางไฟ	ภาพถ่าย	6 เดือน/ครั้ง					◆							
12	ไฟแสงสว่างรอบรั้ว	ข้อร้องเรียน	6 เดือน/ครั้ง										◆		
13	ปั๊มน้ำ ระบบท่อสูบน้ำ	ข้อร้องเรียน	6 เดือน/ครั้ง						◆						
14	ตู้ MDB ใหม่ (โดยวิศวกรรับรอง)	ฟอร์มการตรวจเช็ค	ปีละครั้ง						▲						
15	หม้อแปลงไฟฟ้า (โดยวิศวกรรับรอง)	รายงานการตรวจสอบ	ปีละครั้ง						▲						
16	หม้อไอน้ำ (โดยวิศวกรรับรอง)	รายงานการตรวจสอบ	ปีละครั้ง										▲		
17	ลิฟท์ขนส่ง (โดยวิศวกรรับรอง) + ทดสอบน้ำหนักยก	รายงานการตรวจสอบ	ปีละครั้ง							▲					
18	ตรวจเช็คความมั่นคงอาคาร รั้ว ,กำแพง โดยรอบ	ภาพถ่าย	ปีละครั้ง												▲

สัญลักษณ์: ● ทุกวัน ★ ทุกเดือน ▲ ทุกสัปดาห์ ◆ 6 เดือน / ครั้ง



## FACTORY EQUIPMENT & MACHINE LIST INSPECTION SCHEDULE 2022

การกำหนดการตรวจสอบอุปกรณ์โรงงานและเครื่องจักรประจำปี 2022

UPDATE 25-12-2021

No.	Name	Maker	Model	Serial No.	Rank Machine	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark												
ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์	ผู้ผลิต	รุ่น	หมายเลข	ลำดับความสำคัญ	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	หมายเหตุ												
GROUP : MACHINE																														
1	Soft Water System	FUJI ENVARO	-	soft water	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
2	Cooling tower Furnace	KITASHIBA	-	cooling tower furnace	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
3	Furnace 1	KITASHIBA	-	F1	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
4	Furnace 2	KITASHIBA	-	F2	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
5	Furnace 3	KITASHIBA	-	F3	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
6	Charging Car 1	NANIWA ROKU	-	CG1	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
7	Charging Car 2	NANIWA ROKU	-	CG2	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
8	Charging Car 3	NANIWA ROKU	-	CG3	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
9	Mg Wire feeder	TOYO DENKA KOGYO	TD-2222MGS	Mg wire	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
10	Additive device system	ELRICH	-	Additive device	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
11	Transfer Car	FUJIMA DENKI	9-1931	transfer car	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
12	Pouring 1	FUJIMA DENKI	9-1930	Pouring1	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
13	Pouring 2	FUJIMA DENKI	9-1930	Pouring2	A	6	15	4	8	3	3	2	6	5	6	2	10	6	14	4	6	2	4	5	1	3	11	2	10	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00
14	Arator	ELRICH	Diameter 480mm	AR	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-01	
15	Molding machine	DISA	231B	Molding mc	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
16	AMC	DISA	-	AMC	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
17	SBC	DISA	-	SBC	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
18	OC1	Sinfonia technology	MVCB-900-12.5	OC1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
19	OC2	Sinfonia technology	MVCB-900-3.8	OC2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
20	OC3	Sinfonia technology	MVCB-900-10.0	OC3	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
21	Drum cooler	NIPPON METAL	NDC-3818B	Drum cooler	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
22	Gate Packer 1	KOSHURA Foundry	GA-SLVE	GP 1	B	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
23	Gate Packer 2	KOSHURA Foundry	GA-SLVE	GP 2	B	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
24	Gate Packer 3	KOSHURA Foundry	GA-SLVE	GP 3	B	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
25	Apron Conveyor 1	NK (KAKEN)	-	AP 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
26	Apron Conveyor 2	NK (KAKEN)	-	AP 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
27	Runner Breaker	YUATSUKI	ALP1200S-100TA	RB	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
28	Shot Blast 1	SINTO	CND-11	Shot Blast 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
29	Shot Blast 2	SINTO	CND-11	Shot Blast 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
30	Shot Blast 3	GROWELL	GW-36	Shot Blast 3	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
31	Shell Core 1	IFM	4AN-19	Shell core 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
32	Shell Core 2	IFM	4AN-19	Shell core 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
33	Shell Core 3	IFM	4AN-22	Shell core 3	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
34	New sand screw feeder	BRICH	-	new sand feeder	C	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
35	Magnetic Separator 1	BRICH	S9910	MG 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
36	Magnetic Separator 2	BRICH	H-CC 15D*36W	MG 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
37	Bucket Elevator 1	BRICH	-	BE 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
38	Bucket Elevator 2	BRICH	-	BE 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
39	Bucket Elevator 3	BRICH	-	BE 3	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
40	Polygon screen	BRICH	S4315-40091	polygon screen	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
41	H-Drum	BRICH	-	H-drum	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
42	Sand cooler	Sinfonia technology	CMVCB-1200-10.5	sand cooler	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
43	Table Feeder 1	BRICH	POY2500-40062	TF 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
44	Table Feeder 2	BRICH	POY2500-40062	TF 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
45	Belt Conveyor 1	BRICH	Wear-resistant	BC 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
46	Belt Conveyor 2	BRICH	Wear-resistant	BC 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
47	Belt Conveyor 3	BRICH	Wear-resistant	BC 3	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
48	Belt Conveyor 4	BRICH	Wear-resistant	BC 4	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
49	Belt Feeder 1	BRICH	Wear-resistant	BF 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
50	Belt Feeder 2	BRICH	Wear-resistant	BF 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
51	Mixer RV 24 Rotor	BRICH	48.77in	RV24	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
52	Dust Collector 1	Niederman	Cassette-type Filter	DC 1	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
53	Dust Collector 2	Niederman	Cassette-type Filter	DC 2	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
54	Dust Collector 3	Niederman	Cassette-type Filter	DC 3	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
55	Dust Collector 4	Niederman	Cassette-type Filter	DC 4	A	13	20	10	6	9	23	6	20	11	21	8	16	13	21	10	7	9	12	4	9	17	7	16	ตรวจสอบตามตาราง PM-MT-05-00	
Approved by Manager																														



Document no. : F441E 00 00

Approved by M.

Contractor Time Line for RWC-1 AI on 30-Dec-2022 to 1-Jan-2023 and RWC-2 AI on 1 -3 Jan 2023 (Rev. as of 31-October-2022)

111

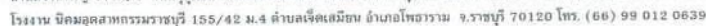




## 2022年度設備保養計畫

Ch

②



20	18	26	20	19	18	31	30	20	19	19	18
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## เอกสารแนบที่ 16

ตัวอย่างเอกสารรับรองการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ระบบมาตรฐาน ISO 14000



11. แผนการซ่อมบำรุงประจำปี (อ้างอิงแผนการซ่อมบำรุงปี 2565 ที่เคยส่งไปแล้ว)
12. เอกสารรับรอง ISO 14001 หรือ เอกสารรับรองมาตรฐานต่างๆ และ ISO ต่างๆ (กรณีที่โรงงานได้รับการรับรอง หรือ รูปภาพหรือบออร์ดประชาสัมพันธ์)



**CERTIFICATE**  
No. SCU004974E

certifies that:

**KAIHARA (THAILAND) CO., LTD.**

RATCHABURI INDUSTRIAL ESTATE, 155/109 MOO 4, TAMBOL CHETSAMIAN, AMPHUR PHOTHARAM PROVINCE  
RATCHABURI, 70120 Thailand

operates a management system that has been assessed as conforming to:

**ISO 14001:2015**

for the scope of activities:

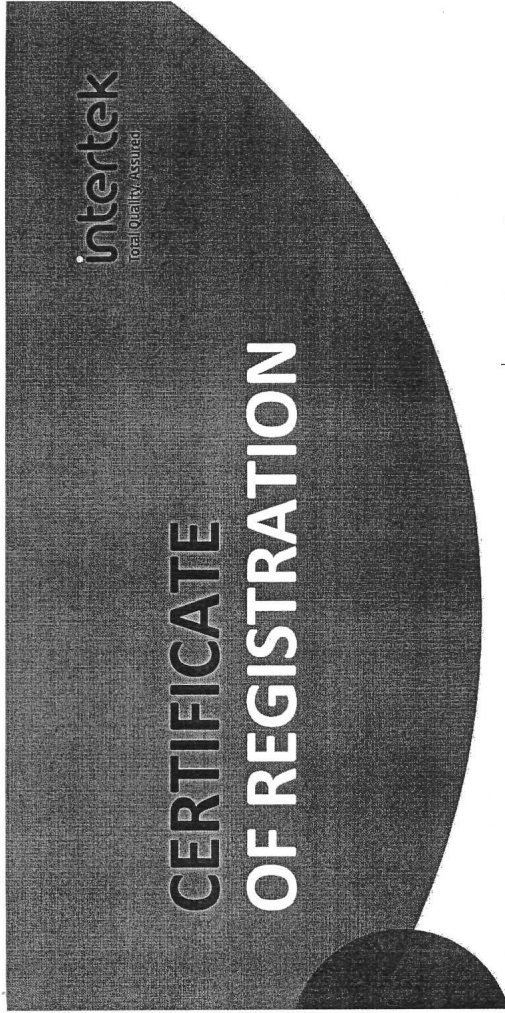
**THE MANUFACTURE AND SALES OF THE DENIM FABRICS PRODUCTS**

Issue date: 02 October 2020  
Valid until: 01 October 2023 (Subject to adherence to the agreed surveillance schedule and successful completion of the next audit)  
Following each audit and compliance with the terms and conditions of certification  
Original date of certification: 02 October 2020

Mo Ghau Ghau jiouns Director SOCOTEC Certification UK




SOCOTEC Certification UK Ltd. a Gortano Court  
Serrini Close, Pershore, Bristol BS20 7FS  
UNITED KINGDOM  
<http://socotec-certification-international.co.uk>



This is to certify that the management system of:

## Ikebana Engineering Ltd.

Main Site: Ratchaburi Industrial Estate 155/47 Moo 4, Chetsamian, Photharam, Ratchaburi 70120 Thailand  
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

## ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Design and Manufacturing of Cable Accessories and Kits.

Certificate Number:  
0113493

Initial Certification Date:  
01 April 2018

Last Certificate Expiry Date:  
31 March 2021

Date of Last Recertification Audit:  
18 March 2021

Certification Cycle Start Date:  
05 May 2021

Issuing Date:  
05 May 2021

Valid Until:  
31 March 2024



**Calin Moldovean**  
President, Business Assurance  
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,  
Victory Road, Derby DE24 8Z, United Kingdom  
Intertek Certification Limited is a UKAS  
accredited body under schedule of  
accreditation no. 014.





Current issue date  
19 March 2022  
Expiry date  
19 March 2025  
Certificate identity number  
10427369

Certificate identity number: 10-427369

# Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

**NIHON ALMIT CO., LTD.**  
**MICRO-SOLDERING LABORATORY**

1-23-14, Higashi, Ogawa, Akiuno-city, Tokyo 197-0822, Japan

has been approved by LRQA to the following standards:

**ISO 14001:2015**  
**JIS Q 14001:2015**

Approval number(s): ISO 14001 – 0065017

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

Development of soldering flux,  
Development and manufacture of solder paste, bar solder, wire solder and flux cored solder.



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person can prove that the information or advice was provided in bad faith. LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is excluded by the terms and conditions set out in that contract.  
Issued by: LRQA Limited, Queen's Tower A, 10th Floor, 2-3-1, Minatomirai, Nishi-ku, Yokohama, 220-6010 for and on behalf of LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



# Certificate Schedule

Location	Activities
<b>MICRO-SOLDERING LABORATORY</b> 1-23-14, Higashi, Ogawa, Akiuno-city, Tokyo 197-0822, Japan	<b>ISO 14001:2015</b> Development of soldering flux, solder paste, bar solder, wire solder and flux cored solder. Manufacture of solder paste.
<b>PRODUCTIVE ENGINEERING CENTER</b> 8154-227, Uenohara, Uenohara-city, Yamanashi-ken 409-0112, Japan	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of bar solder, wire solder and flux cored solder.
<b>ALMIT (THAILAND) CO., LTD. HEAD OFFICE</b> 155/20 Moo4 Ratchaburi Industrial Estate, Tambon Jedsamean, Amphur Photharam, Ratchaburi Province, 70120, Thailand	<b>ISO 14001:2015</b> Manufacture of solder paste, bar solder, wire solder, and flux cored solder.



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person can prove that the information or advice was provided in bad faith. LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is excluded by the terms and conditions set out in that contract.  
Issued by: LRQA Limited, Queen's Tower A, 10th Floor, 2-3-1, Minatomirai, Nishi-ku, Yokohama, 220-6010 for and on behalf of LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

### เอกสารแนบที่ 17

ตัวอย่างสรุปรายการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากโรงงานอุตสาหกรรมต่างๆ  
และบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ

สถิติอุบัติเหตุประจำปี 2565

6/2/2565 จ.โอ.

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	เวลา	รหัส	ชื่อ-สกุล	สัญชาติ	ตำแหน่ง	สังกัด	หน่วยงาน	รายละเอียด	หยุดงาน	ข้อมูล	รูปภาพ
1	11/03/2565	07.20 น.	24231086	น.ส.Cho Cho Win	พม่า	คัดเบือมะพร้าว	Production	CM	พนักงานได้ทำการล้างไลน์ผลิตหลังจาก คัดมะพร้าวเสร็จ คัดพนักงานล้างวาง เหล็ก พนักงานได้ยกขึ้นและวางไม่ตรง ตำแหน่งทำให้วางเหล็กพลิกมาทับหลัง เท้าด้านขวา	1 วัน	กท.16	
2	13/03/2565	10.00 น.	24222781	น.ส.กรรณก วระวัตร	ไทย	พนักงานเสิร์ฟคัสติน้ำ	คลังสินค้า	WH	พนักงานทำงานที่คลังสินค้า และทำการ เช็คสินค้าเพื่อจะได้นำการเก็บ ขยะที่ส่ง เอกสารให้กับพนักงานขับรถออก พนักงานรีบวิ่งไม่ได้มองทำให้ตกลงมา จากที่โหลดทำให้ศีรษะกระแทกพื้น หน้าผากบวมและมีแผลลอก	2 วัน	กท.16	
3	19/06/2565	16:30 น.	24231060	นายวีร บำจวน	พม่า	พนักงานฝ่ายผลิต	Production	CM	พนักงานกำลังทำความสะอาดเครื่องจักร โดยใช้สายยางรดน้ำบริเวณในการทำ ความสะอาด ระหว่างที่ปฏิบัติงานสาย ยางชำรุดตรงข้อต่อ จึงทำให้น้ำร้อน ภายในสายพุ่งออกมาด้วยแรงดัน ทำให้ พุ่งใส่หน้าตัวพนักงาน พนักงานเกิดการ บาดเจ็บบริเวณลำตัว และได้ต้องแขน ด้านซ้าย และขวา (รอยแผลแบบไหม้ ระดับที่ I และ 2)	1 วัน	กท.16	
4	03/08/2565	11.30 น.	24230921	นายSOE HAN KYAW	พม่า	พนักงานฝ่ายผลิต	Production	CM DJ	พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่คลังสินค้า แผนก Load กำลังยกสินค้าขึ้นซ้อนทับ ด้านบนในตู้สินค้า ระหว่างที่ปฏิบัติงาน ได้สไลด์สินค้าเข้าไปด้านใน ทำให้กลิ้ง ล้อสายรัดพลาสติกด้านที่คุมขึ้น จึงทำให้ บาดเจ็บบริเวณต้นแขนซ้าย	ไม่หยุดงาน	กท.16	

สถิติอุบัติเหตุประจำปี 2565

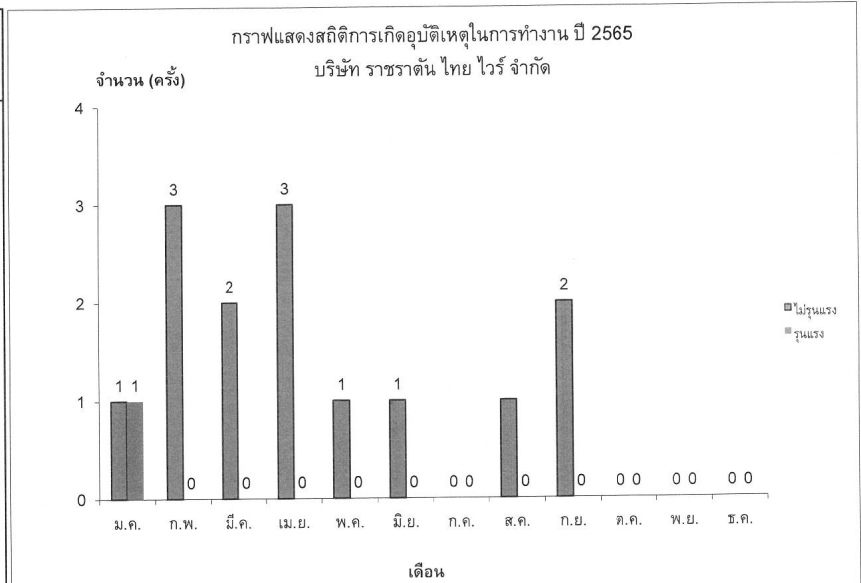
ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	เวลา	รหัส	ชื่อ-สกุล	สัญชาติ	ตำแหน่ง	สังกัด	หน่วยงาน	รายละเอียด	หยุดงาน	ข้อมูล	รูปภาพ
5	12/08/2565	18.00 น.	24231303	นายDAI LWE	พม่า	พนักงานฝ่ายผลิต	Production	Retort	พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ Retort ระหว่างที่เลื่อนตะกร้าเหล็กนั้นได้มีอีก ตะกร้าเลื่อนมา ทำให้กระแทกนิ้วชี้และ นิ้วกลางมือซ้าย เกิดแผลน้ำสง โรงพยาบาลเจ็ดเสมียน	ไม่หยุดงาน	กท.16	
6	06/08/2565	13.50 น.	24230599	นางสาว MA KHIN	พม่า	พนักงานฝ่ายผลิต	Production	CM DJ	พนักงานได้เข้ามาทำงานที่บริษัท ทรีโอเทคท์ จำกัดพนักงานได้ขึ้นไปขึ้น เรื่องกระป๋องบนเก้าอี้ที่ไว้สำหรับขึ้น เรื่องกระป๋อง ขณะที่กำลังขึ้นนั้นได้พลัด ตกลงมาได้รับบาดเจ็บ	ไม่หยุดงาน	กท.16	
7	27/08/2565	16.00 น.	24223263	นางสาวอาทิตย์ จากเปี่ยม	ไทย	พนักงานตรวจสอบคุณภาพ	QC.	QC	พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่คัดแยก กระป๋อง ขณะที่กำลังแยกนั้นพนักงาน หยิบกระป๋องโดยใช้นิ้วชี้และ เคลื่อนย้ายกระป๋อง ระหว่างที่ เคลื่อนย้ายได้ชนกับเพื่อนร่วมงานทำให้ ขอบปากกระป๋องบาดบริเวณโคน นิ้วก้อยมือขวา	ไม่หยุดงาน	กท.16	
8	10/10/2565	00.30 น.	24100403	นายทัตติมทอง นิ่มสวาท	ไทย	เจ้าหน้าที่แผนกผลิต	Production	CJ	พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ไลน์รับน้ำ ระหว่างปฏิบัติงานลื่นล้มทำให้มือโดน ขอบกันลื่นที่เป็นสนิมบนพื้น ทำให้ เกิดบาดแผลลึกขาหนีมือซ้าย	ไม่หยุดงาน	กท.16	
9	28/10/2565	08.05 น.	24230286	MS.SU MYAT AUNG	พม่า	พนักงานเสิร์ฟคัสติน้ำ	คลังสินค้า	WH	พนักงานได้เดินเข้าไปถ่ายเอกสารใน สำนักงาน ขณะเปิดประตูออกมาเพื่อไป เช็คสินค้ารถยกสินค้าที่ผ่านมาได้เฉี่ยว บริเวณข้อเท้าด้านขวา ทำให้มีอาการขา และปวด จำเป็นต้องส่ง รพ. ต่อไป	ไม่หยุดงาน	กท.16	



สถิติอุบัติเหตุประจำปี 2565

ลำดับ	วันที่เกิดเหตุ	เวลา	รหัส	ชื่อ-สกุล	สัญชาติ	ตำแหน่ง	สังกัด	หน่วยงาน	รายละเอียด	พยาน	ข้อมูล	รูปภาพ
10	15/11/2565	02.44 น.	24222888	น.ส.ปานไพรินทร์ มิครมาภ	ไทย	พนักงานฝ่ายผลิต	Production	CM	พนักงานเกิดเมื่อนะพริ้ว ระหว่างที่ปฏิบัติงานเพื่อนร่วมงานเซ็นถึงนื้อนะพริ้วแล้วช่วยเพื่อน เมื่อเซ็นเสร็จเลยปล่อยถังวางที่พื้นแต่พนักงานรีบมาจับกลับไม่ทัน จึงทำให้พนักงานโดนถังทับนิ้วโป้งเท้าซ้าย (กระดูกนิ้วเท้าหัก)	5 คน	กท.16	

เดือน	อุบัติเหตุ (ครั้ง)	อุบัติเหตุ (ครั้ง)	จำนวนพนักงาน (คน)
ม.ค.	1	1	202
ก.พ.	3	0	205
มี.ค.	2	0	208
เม.ย.	3	0	208
พ.ค.	1	0	208
มิ.ย.	1	0	211
ก.ค.	0	0	214
ส.ค.	1	0	212
ก.ย.	2	0	214
ต.ค.	0	0	214
พ.ย.	0	0	216
ธ.ค.	0	0	216



ระหว่างเดือน กรกฎาคม 2565 - ธันวาคม 2565

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)				
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน
กรกฎาคม	69	-	-	-	-	-
สิงหาคม	69	-	-	-	-	-
กันยายน	71	-	-	-	-	-
ตุลาคม	72	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	72	-	-	-	-	-
ธันวาคม	72	-	-	-	-	-

เดือน	อัตราความถี่ของ อุบัติเหตุ (IFR)	อัตราความรุนแรง ของอุบัติเหตุ (ISF)	สถานที่ เกิดอุบัติเหตุ	แนวทาง การลดอุบัติเหตุ
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-



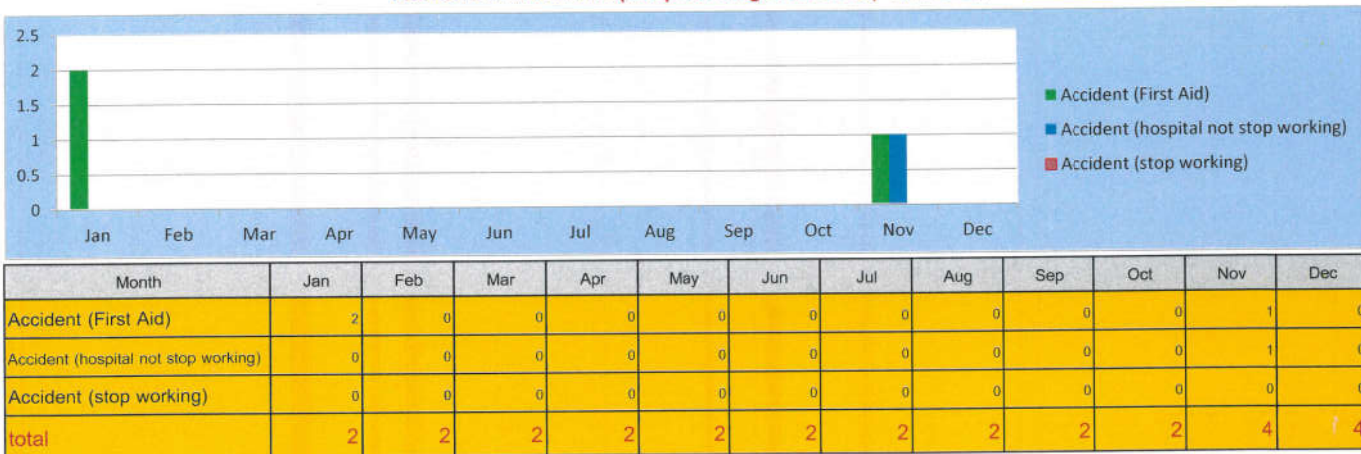
บริษัท อีเคบานา เอ็นจิเนียริง จำกัด

ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ไม่มีพนักงานเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

เดือน	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	ความเจ็บป่วยหรือความรุนแรง	การดำเนินการแก้ไข	การช่วยเหลือฉุกเฉิน
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

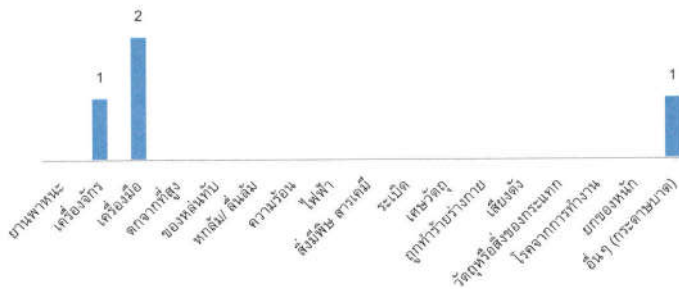
કોને ના જોઈ

**Accident in Work time ( Stop working & First Aid) RIKI 2022**

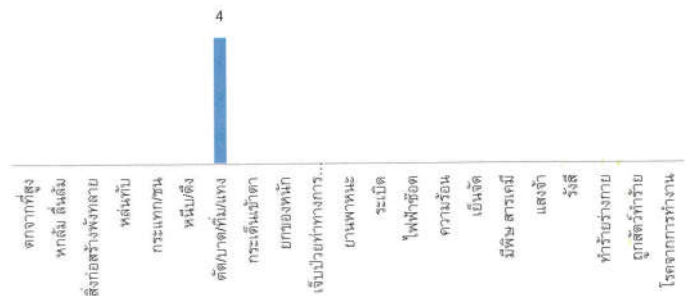


จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย /ลักษณะการประสบอันตราย /ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย

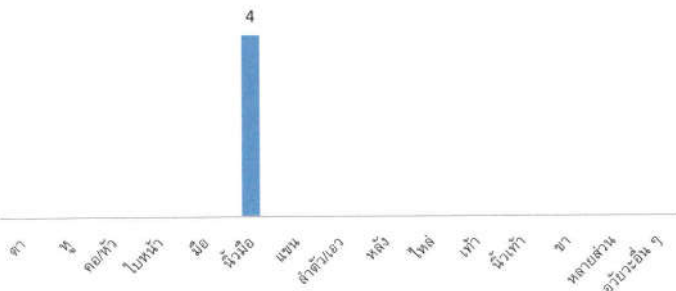
สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย



ลักษณะการประสบอันตราย



ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย



สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำปี 2565  
บริษัท เอแอนด์เอ็มแคลคิง (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท เอชเอ็มเอสแอสเตจ (ประเทศไทย) จำกัด																														
ลำดับ	วันที่	ชื่อ-นามสกุล	แผนก	สถานะ	สถานที่เกิดเหตุ	ชนิดของการบาดเจ็บ	ลักษณะการบาดเจ็บ	สาเหตุ	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	จุดที่บาดเจ็บ	ลักษณะการบาดเจ็บ	บุคลากร	ระดับ	การแก้ไขเบื้องต้น	ผู้รับผิดชอบ	Action plan												ภาพถ่าย	บันทึก	สรุป
																no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no	no			
1	16-07-2022	Mr Ye ko ko	Apron	HMP	Polioyer ทรายแดง 2	ศีรษะถูกใบพัด	พนักงานนำใบพัด Proctor machine no.2 ใบพัดที่นำไปใช้ผิดเครื่อง 1 ใบพัดที่ A ใช้ใบพัดที่ B ใบพัดที่ A ใช้ใบพัดที่ B ใบพัดที่ B ใช้ใบพัดที่ A ใบพัดที่ A ใช้																							

A : เกิดการบาดเจ็บ หมดงานเกิน 3 วัน หรือทรัพย์สินเสียหายมากกว่า 100,000 บาท  
B : เกิดการบาดเจ็บ หมดงานไม่เกิน 3 วัน หรือทรัพย์สินเสียหายไม่เกิน 100,000 บาท  
C : เกิดการบาดเจ็บ หมดงานไม่เกิน 3 วัน หรือทรัพย์สินเสียหายไม่เกิน 10,000 บาท



สรุปรายการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมดของพนักงานหรือการป้องกันแก้ไข

โครงการ ลดสถิติอุบัติเหตุ ของบริษัท เจเอชเอ็ม คอนโทรลส์ เอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เดือน	อัตราความถี่ของอุบัติเหตุ (IFR)	อัตราความรุนแรงของอุบัติเหตุ (ISR)	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	แนวทาง
กรกฎาคม	0	0		ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
สิงหาคม	0	0		ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
กันยายน	0	0		ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
ตุลาคม	0	0		ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
พฤศจิกายน	0	0		ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
ธันวาคม	0	0		ปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

ที่มา : จากบริษัท เจเอชเอ็ม คอนโทรลส์ เอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสออันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอื่นเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง

➤ สรุปสถิติการประสออุบัติเหตุ ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

เดือน	จำนวนลูกจ้างประจำ (คน)	จำนวนลูกจ้างเหมาช่วงประจำ (คน)	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุ (คน)				รวม
				ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	
กรกฎาคม	29	71	123	0	0	0	0	0
สิงหาคม	29	69	135	0	0	0	0	0
กันยายน	29	69	128	0	0	0	0	1
ตุลาคม	28	67	155	0	0	0	0	0
พฤศจิกายน	28	67	118	0	0	0	0	0
ธันวาคม	28	67	217	0	0	0	0	0

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุ จำแนกตามชนิดของอุบัติเหตุ

ชนิดของอุบัติเหตุ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
การพลัดตกของคณงาน	0	0	0	0	0	0
การถูกรังสีอุณหภูมิ	0	0	0	0	0	0
การถูกชนเสียดกระแทก โดยวัสดุทุกชนิดยกเว้นจากการหล่น	0	0	0	0	0	0
การถูกหนีบหรือจับเข้าไว้ระหว่างวัตถุ 2 ชิ้น	0	0	0	0	0	0
การออกแรงเกินกำลัง	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับอุณหภูมิสูง หรือต่ำเกินไป	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับสารพิษหรือการรับสารเคมีรังสีต่างๆ	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุอื่นๆ ที่มิได้เข้าชนิดที่ระบุไว้ในข้อ 1 ถึงข้อ 8	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	0	0	0	1

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุ จำนวนตามตัวการเกิดอุบัติเหตุ

ตัวการเกิดอุบัติเหตุ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เครื่องจักรกล	0	0	0	0	0	0
วัสดุอุปกรณ์ในการขนถ่ายและ ยกวัสดุ	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักรกลและอุปกรณ์อื่นๆ	0	0	0	0	0	0
วัสดุ สารและรังสี	0	0	0	0	0	0
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	0	0	0	0	0	0
ตัวการอันตรายอื่นๆที่ไม่ได้ จำแนกประเภทไว้ข้างต้น	0	0	0	0	0	1
ระบุ.....เพิ่มเติมรายละเอียด.....						
รวม	0	0	0	0	0	1

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตรายจำนวนตามลักษณะของความบาดเจ็บ

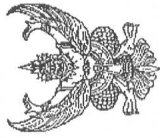
ลักษณะของความบาดเจ็บ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เกิดการบาดเจ็บ	0	0	0	0	0	0
กระดูกเคลื่อน	0	0	0	0	0	0
เคล็ดขัดยอก ปักข้าววม	0	0	0	0	0	0
การกระทบกระเทือนและ บาดเจ็บภายใน	0	0	0	0	0	0
ถูกตัดหรือเฉือนเนื้อหรืออวัยวะ ออกไป	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บอื่นๆ	0	0	0	0	0	1
บาดเจ็บกระดูก	0	0	0	0	0	0
ถูกวัตถุกระแทกจนละเอียด	0	0	0	0	0	0
ถูกไฟไหม้	0	0	0	0	0	0
ถูกสารพิษอย่างแรง	0	0	0	0	0	0
แพ้สถานะแวดล้อมในการ ทำงาน	0	0	0	0	0	0
การสลับ หมดสติ	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากกระแสไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากสารเคมีอันตราย	0	0	0	0	0	0
ได้รับอันตรายสมกันจาก หลายสาเหตุ	0	0	0	0	0	0
อันตรายอื่นๆ ที่มีระบุเอาไว้ ท้ายรายละเอียดเล็กน้อย	0	0	0	0	0	0

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุจำนวนตามตำแหน่งที่เกิดร่างกาย

อุบัติเหตุจำนวนตามตำแหน่งที่ เกิดร่างกาย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
ศีรษะ	0	0	0	0	0	0
คอ	0	0	0	0	0	0
ลำตัว	0	0	0	0	0	0
แขนช่วงบน	0	0	0	0	0	0
แขนช่วงล่าง	0	0	0	0	0	0
ขาช่วงบน	0	0	0	0	0	0
ปลายขา (ข้อเท้า, ฝ่าเท้า)	0	0	0	0	0	0
ความบาดเจ็บทั่วไป	0	0	0	0	0	0
ความบาดเจ็บหลายแห่ง พร้อมๆกัน	0	0	0	0	0	0
จุดบาดเจ็บอื่นที่ไม่ได้ระบุ เอาไว้ ...นิ้วมือเล็กน้อย....	0	0	0	0	0	1

➤ สถิติอุบัติเหตุ

รายละเอียด	หน่วย	สถิติ						รวมถึง ปัจจุบัน
		ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
อุบัติเหตุจากการทำงาน	เหตุที่เกิด	0	0	0	1	0	0	1
ชั่วโมงการทำงาน ประจำปี 2565	ชั่วโมงทำงาน	20,757	23,200	21,041.5	22,369	21,654	25,263	134,282.5
ชั่วโมงการทำงานสะสม	ชั่วโมงทำงาน							2,279,587



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
บันทึกค่าให้การชดเชยผู้ถูกกล่าวหา

วันที่ ๒๖ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕  
บันทึกที่ สด.รพ.บุรี

ระหว่าง { กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยนายสมภาพ แทนรินทร์ นิติกร ผู้กล่าวหา

บริษัท จี.เอส.เอ็นเนอร์จี้ จำกัด กับ  
นายหลิว ยู ขาง ผู้ถูกกล่าวหาที่ ๑  
ผู้ถูกกล่าวหาที่ ๒

ต่อหน้า นายสมภาพ แทนรินทร์ ตำแหน่ง นิติกรชำนาญการ  
ข้าพเจ้า นายสุทัศน์ เจริญยิ่งภักย์เดช เชื้อชาติ ไทย สัญชาติ ไทย ศาสนา คริสต์  
อาชีพ รับจ้าง ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายบุคคล  
ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ ๓๕๗๐๙๐๙๙๙๐๒ ออกให้ ณ ที่ว่าการทะเบียนราษฎรเมืองราชบุรี  
วันที่ออกบัตร ๒๐ มกราคม ๒๕๖๓ บัตรหมดอายุวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๑  
มีภูมิลำเนาอยู่บ้านเลขที่ ๖๕/๑๐ หมู่ที่ ๓ ถนน ศพบุรี ตำบล หน้าเมือง อำเภอ เมืองราชบุรี  
จังหวัด ราชบุรี รหัสไปรษณีย์ ๗๐๐๐๐ โทร ๐๘๘๘๘๘๘๘๘๘๘๘  
สถานประกอบการของผู้ถูกกล่าวหาตั้งอยู่ที่ ๑๕๕/๕๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม  
จังหวัดราชบุรี รหัสไปรษณีย์ ๗๖๐๐๐ โทร ๐๘๘๘๘๘๘๘๘๘๘๘

นิติกรได้แจ้งให้ข้าพเจ้าทราบว่าผู้ถูกกล่าวหาถูกล่าวาทกรรมกล่าวหาว่ากระทำการฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง ประกอบกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ข้อ ๓ ซึ่งการกระทำดังกล่าวนี้  
ดังกล่าวยังไม่มีความผิด ๕๓ ระบุว่าโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ  
และได้ให้ข้าพเจ้า ทราบด้วยคำชี้แจงว่า ได้ให้การไว้ใช้เป็นพยานหลักฐานให้ผู้ถูกกล่าวหาในชั้นพนักงานสอบสวนและชั้นศาลหากมีการดำเนินคดีต่อไป ข้าพเจ้า ทราบแล้วและขอให้การด้วยความเต็มใจ ดังนี้

๑. ข้าพเจ้า รับมอบอำนาจจากผู้ถูกกล่าวหาตามบันทึกตามหนังสือสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี ที่ รง ๐๐๓๐/๒๖๘๘ ลงวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๕ เพื่อรับทราบข้อกล่าวหาและให้คำให้การตามข้อกล่าวหาฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง ประกอบกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ข้อ ๓

๒. ข้าพเจ้า ได้รับแจ้งว่า ผู้ถูกกล่าวหาเป็นนายจ้างกระทำการฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง ซึ่งโทษตามกฎหมายคือจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ แต่พระราชบัญญัติฉบับเดียวกันถ้าเจ้าพนักงานเห็นว่าการกล่าวหาไม่ควรถูกฟ้องร้อง โดยผู้ถูกกล่าวหาจะต้องยอมรับ

/สารภาพ...



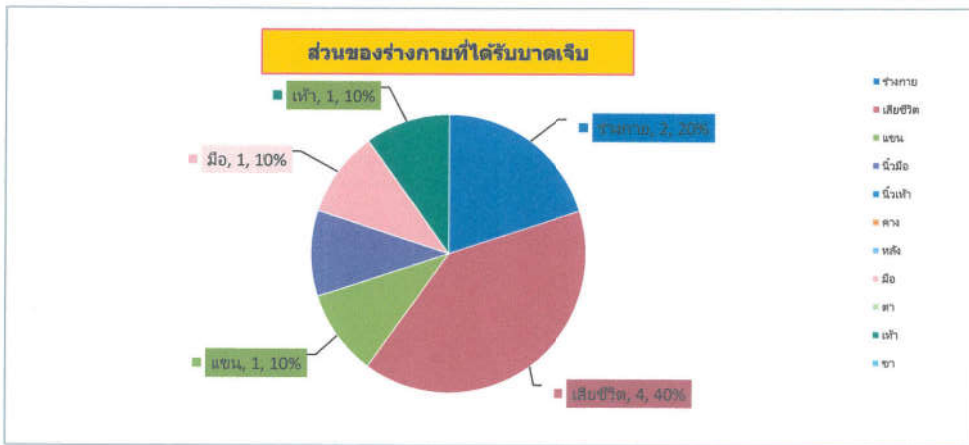
บริษัท จี.เอส.เอ็นเนอร์จี้ จำกัด ที่ตั้ง 155/86 หมู่ 4 ต.เจ็ดเสมียน อ.โพธาราม จ.ราชบุรี 70120 โทร. 032-720364-5

G.S. ENERGY CO.,LTD. ADD : 155/86 Moo 4 Chetsamian Tambol , Photharam Amphur, Ratchaburi 70120 Tel. 032-720364-5


เดือน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
ปี 2565	7	0	0	1	1	1	10



ส่วนร่างกาย	ร่างกาย	เสียชีวิต	แขน	นิ้วมือ	นิ้วเท้า	คาง	หลัง	มือ	ตา	เท้า	ขา	รวม
จำนวน	2	4	1	1	0	0	0	1	0	1	0	10



รายละเอียดอุบัติเหตุภายในเดือนมีนาคม 2565 รายที่ 7 / 7 (BG Group Workplace Accidents Report: Mar 2022 - Cases 7 of 7)

<b>ข้อมูลการประสบอันตราย (Accident information)</b>  <b>บริษัท (Business unit)</b> : RBI  <b>รายที่ (Case)</b> : 1  <b>อายุงาน (Work experience)</b> : -  <b>วันที่เกิดเหตุ (Date)</b> : 25 เมษายน 2565  <b>เวลา (Time)</b> : 09:00 น.  <b>หน่วยงาน (Dept.)</b> : IS  <b>กะ (Shift)</b> : Day  <input type="checkbox"/> หยุดงาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน <small>(Lost working days) (No lost working days)</small>	<b>สถานที่เกิดเหตุ (Location)</b> : IS M/C line 1/3  <b>ลักษณะอุบัติเหตุ :</b> มีการทำ Job change ที่ line 1/3 พนักงานแผนก IS กำลังตรวจเช็คสายพาน conveyor ของเครื่อง IS line 1/3 ช่วงจังหวะที่พนักงานแผนก IS ตรวจเช็ค สายพาน conveyor มีพนักงานของแผนก GF ได้ทำการเบร่าที่ความสะอาดสายพาน conveyor ซึ่งไม่ได้แจ้งพนักงาน IS ที่ปฏิบัติงานอยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบ เป็นเหตุให้มีสิ่งแปลกปลอมกระเด็นเข้าตาข้างซ้ายของพนักงานแผนก IS ทำให้มีอาการระคายเคืองตา พนักงานได้ไปล้างตาด้วยน้ำสะอาดที่ห้องน้ำของแผนก GF แต่อาการยังไม่ดีขึ้น จึงแจ้งเพื่อนร่วมงาน และมาที่ห้องพยาบาล พยาบาลที่บริษัทปฐมพยาบาลโดยการล้างตา และเย็บสิ่งแปลกปลอมให้ในเบื้องต้น แต่พนักงานแจ้งว่ายังมีอาการระคายเคืองที่เปลือกตาดำเนินมา จึงพิจารณาให้ส่งต่อไปรักษาที่ รพ.โพธาราม  <b>ผลของอุบัติเหตุ :</b> ตาข้างซ้ายระคายเคือง	
<b>สถานที่รักษาพยาบาล :</b> -		<b>ค่ารักษาพยาบาล :</b> -

สาเหตุ(Cause)		การแก้ไขป้องกัน (Corrective action and prevention)	ผู้รับผิดชอบ (In-charge person)	กำหนด (Due date)
<input checked="" type="checkbox"/> Unsafe action	<input type="checkbox"/> Unsafe condition			
1. พนักงาน GF ไม่ได้ตรวจสอบและแจ้งพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่รอบข้าง		1. แก้ไข WI-HED-005 เรื่อง วิธีการปฏิบัติงาน กรณีเครื่องจักร Breakdown และมีเศษแก้วฟุ้งกระจาย พร้อมทั้งนำไปอบรมพนักงาน  2. กำปายเตือน "ตรวจสอบพนักงานรอบข้างก่อนเข้าทำความสะดวก"	คุณภาณุพงษ์ GF คุณโชคชัย GF คุณอนุชา mgr.	6 พ.ค. 65

แบบ กสร.นค.๑

9

สภาพในความเป็นนิติบุคคลที่ถูกต้องแล้วและยินยอมให้เปรียบเทียบโอนไปยังที่คำยินยอมให้เปรียบเทียบไป  
ตามแบบ กร.บ. ๒ นั้น เป็นดุลยพินิจของผู้มีอำนาจที่จะเปรียบเทียบหรือมีได้ ข้าฯ ทราบและเข้าใจดีแล้ว  
๓. ข้าฯ ยอมรับว่า ผู้ถูกกล่าวหาที่ ๑ คือ บริษัท จีเอสเอ็นแอมริค จำกัด นิติบุคคลตามกฎหมาย  
กรรมการของบริษัทมี ๔ คน คือ ๑. นายหลิว ชิน ฟู ๒. นายจาง ยู-โฮ ๓. นายหลิว ชิน อาน ๔. นายหลิว  
ยู ชาง จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งส่งชื่อผู้แทนบริษัทได้ คือ นายหลิว ชิน ฟู หรือ นายหลิว ชิน อาน  
หรือ นายหลิว ยู ชาง ภายหลังเมื่อชื่อบริษัทระบุของบริษัท สำนักงานสาขาที่ ๑ ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕/๕๖  
หมู่ที่ ๔ ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี สำนักงานสาขาที่ ๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕๕/๕๗ หมู่ที่ ๔  
ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี ประกอบกิจการผลิตสีเทียน ลูกจันทน์ขี้มนัด ๒๐๐ คน  
โดยมีนายหลิว ชิน อานโพธาราม จังหวัดราชบุรี ประกอบกิจการ ผู้ถูกกล่าวหาที่ ๒ คือ นายหลิว ยู ชาง เป็นกรรมการ  
ผู้มีอำนาจบริหารจัดการ กำกับควบคุม ดูแลรับผิดชอบด้านปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
ในการทำงานของฝ่ายผลิต

๔. ข้าฯ ยอมรับว่า บริษัท จีเอส เอ็นเนอร์จี จำกัด ผู้ถูกกล่าวหาที่ ๑ โดยนายหลิว ยาง ผู้ถูกกล่าวหาที่ ๒ อนุมัติด้วยวาจาให้ดำเนินการซ่อมแซมหม้อแปลงไฟฟ้าควบคุมเตาหลอมที่ ๖ หม้อแปลงไฟฟ้าเครื่อง C ไม่ได้มีการทำใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ไม่มีการกำหนดขั้นตอนการทำงานและการซ่อมบำรุงหม้อแปลงไฟฟ้าควบคุมเตาหลอมที่เป็นลายลักษณ์อักษร ขั้นตอนวิธีการทำงานปกติและการซ่อมบำรุงหม้อแปลงไฟฟ้าควบคุมเตาหลอมทั้งหมดอยู่ภายใต้การควบคุม กำกับ ดูแล ของ MR.ZHOU JIHUANG ผู้จัดการฝ่ายไฟฟ้า จึงไม่เป็นการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงเพื่อให้อุตสาหกรรมปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๘ ประกอบกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๔ ข้อ ๓

๕. ข้าฯ ยอมรับว่า ผู้ถูกกล่าวหาให้ความช่วยเหลือครอบครัวของลูกจ้างผู้เสียชีวิตทั้ง ๔ ราย เป็นค่าปลศพและค่าสินไหมทดแทน รวมเป็นเงิน จำนวน ๔,๙๐๐,๐๐๐ บาท

๖. ข้าฯ ยอมรับว่า ผู้กล่าวหาเป็นนายจ้างมีเงินหรือมีปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๔ มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง ประกอบ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๔ ข้อ ๓ และยินยอมให้ผู้มีอำนาจเปรียบเทียบตาม มาตรา ๓๑ (๒) แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๔ ทำการเปรียบเทียบในความผิดที่ได้กระทำโดยจะได้ปรับความยินยอมให้เปรียบเทียบ (แบบ กสร. นก. ๒) ทั้งในฐานะนิติบุคคลและในฐานะส่วนตัวอันผิดกฎหมายใน วันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ และขอความ อนุญาตให้มีอำนาจเปรียบเทียบได้โปรดเปรียบเทียบในสถานะ

จึงได้ลงลายมือชื่อว่าเป็นหลักฐาน

ผู้กล่าวหา/บันทึก

(a)

१७

(c)

102

การ

ทำให้

2

M6C

السؤال

363

312

...

.....

5

2

方

1

5

2




(b)

179

(5)



<b>ข้อมูลการประสบอันตราย (Accident information)</b> บริษัท (Business unit) : RBI รายที่ (Case) : 2 อาชีพ (Work experience): 3 ปี 8 เดือน วันที่เกิดเหตุ (Date) : 24 เมษายน 2565 เวลา (Time) : 09:15 น. หน่วยงาน (Dept.) : CW กะ (Shift) : Day <input checked="" type="checkbox"/> หยุดงาน (Lost working days) <input checked="" type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน (No lost working days) หยุดงาน : 18 วัน	<b>สถานที่เกิดเหตุ (Location) :</b> หลังเดินกัตัว L (WH3) <b>ลักษณะอุบัติเหตุ :</b> ก่อนเกิดอุบัติเหตุ -ได้รับมอบหมายให้ไปตัดหญ้าที่บริเวณหลังเดินกัตัว L (WH3) พนักงานสวน PPE พร้อมทั้งตรวจสอบเช็คเครื่องตัดหญ้า <b>ขณะเกิดอุบัติเหตุ</b> -ขณะที่ผู้ประสบอันตรายกำลังตัดหญ้าอยู่บริเวณหลังเดินกัตัว L (WH3) โดยก่อนหันกระเด็นเข้าข้างซ้าย (เข้าด้านข้างเข้า) <b>หลังเกิดอุบัติเหตุ</b> -พนักงานได้ไปที่ห้องพยาบาล พิจารณาส่งไปรักษาที่ sw.เจ็ดเสมียน ผลเอกซเรย์พบว่า มีเศษหินติดอยู่ที่เข้า จึงส่งต่อไปที่ sw. โพรธาราม -ที่ sw. โพรธาราม แพทย์วินิจฉัยให้ผ่าตัด เพื่อนำเศษหินออก <b>ผลของอุบัติเหตุ :</b> มีแผลฉีกขาดที่เข้าซ้าย	
<b>สถานที่รักษาพยาบาล :</b> โรงพยาบาลโพรธาราม		<b>คำรักษาพยาบาล :</b> -

สาเหตุ(Cause)		การแก้ไขป้องกัน (Corrective action and prevention)	ผู้รับผิดชอบ (In-charge person)	กำหนด (Due date)
<input type="checkbox"/> Unsafe action	<input checked="" type="checkbox"/> Unsafe condition			
1. บริเวณที่เกิดเหตุมีก้อนหินก้อนใหญ่ 2. เข็มที่ใส่กันได้เฉพาะด้านหน้า		1. ยกเลิกการใช้เครื่องตัดหญ้า ชนิดใบมีด (สำหรับหน้างานที่เป็นดินลูกรัง) 2. Revised JSS-CW-002 เรื่อง การตัดหญ้า ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดชนิดเครื่องตัดหญ้าให้เหมาะสมกับหญ้าที่จะตัด</li> <li>กำหนด PPE (เพิ่มสนับแข้ง)/เสื้อเข็มขัดที่หนาขึ้น</li> </ol> 3. เปลี่ยนขนาดการ์ดป้องกันวัสดุกระเด็น	คุณศุภณัฐ CW คุณสัญญา CW	25 พ.ค. 2565 15 มิ.ย. 2565 15 มิ.ย. 2565 15 มิ.ย. 2565

ปี 2565 ประจำเดือน	อุบัติเหตุ		ระดับ ผลกระทบ	ความเสียหาย ที่เกิดขึ้น	สถานะภาพ	สรุปผลการแก้ไข ตามมาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำ	ภาพบันทึกอุบัติเหตุ (ถ้ามีเหตุการณ์)
	เกิด อุบัติเหตุ	ไม่เกิด อุบัติเหตุ					
มกราคม		/	-	-	ปกติ	-	-
กุมภาพันธ์		/	-	-	ปกติ	-	-
มีนาคม		/	-	-	ปกติ	-	-
เมษายน		/	-	-	ปกติ	-	-
พฤษภาคม		/	-	-	ปกติ	-	-
มิถุนายน		/	-	-	ปกติ	-	-
กรกฎาคม		/	-	-	ปกติ	-	-
สิงหาคม		/	-	-	ปกติ	-	-
กันยายน		/	-	-	ปกติ	-	-
ตุลาคม		/	-	-	ปกติ	-	-
พฤศจิกายน		/	-	-	ปกติ	-	-
ธันวาคม		/	-	-	ปกติ	-	-